

Kappa investiert in Bahnreinigungssystem

Der Wellpappenhersteller Kappa Wellpappe in Feucht hat seine 2,5m WPA von BHS mit einem beidseitigen Bahnreinigungssystem von Doyle (PrintConcept GmbH/Köngen) nachgerüstet. Das System wurde direkt nach dem zweiten Schneid- und Rillautomaten installiert. Die Wellpappenbahn wird in direktem Kontakt über zwei Absaugköpfe geführt, welche seitlich versetzt montiert sind. Die jeweils am Einlauf positionierte Antistatikeinheit (stromschlagsfrei und berührungssicher) löst die anhaftenden Schmutz- und Staubpartikel von der Materialbahn.



Jeder Absaugkopf ist direkt an ein eigenes 7,5 KW starkes Gussgebläse angeschlossen, um keinen Vakuumverlust zu erleiden. Erst dann geht der Staub in die Filtereinheit. Die Gebläse werden über den Leitstand automatisch angesteuert. Die Filter- und Zykloneinheit besteht aus einem unteren konischen Teil und dem oberen zylindrischen Teil. Die Suspension wird durch die Aufgabedüse mit Druck dem Zykloninneren zugeführt und zu einer äußeren, abwärts gerichteten Umlaufströmung (Außenwirbel) gezwungen. Der nach unten geführte Staub ist dann einfach aus dem Behälter zu entnehmen.

Der obere Absaugkopf ist mit einer hydraulischen Wegschwenkvorrichtung versehen. Bei jedem Auftragswechsel, wird der Saugkopf automatisch weggeschwenkt. Die Feinjustierung an den verschiedenen Wellenarten wird ebenfalls automatisch bei jedem Auftragswechsel durchgeführt. Der Saugkopf senkt sich danach auf die neu definierte Höhe wieder ab. Der untere Absaugkopf ist fix montiert und so konstruiert, dass die Bewegung der Trichter für den Seitentrim nicht beeinflusst werden.

www.printconcept-uv.com

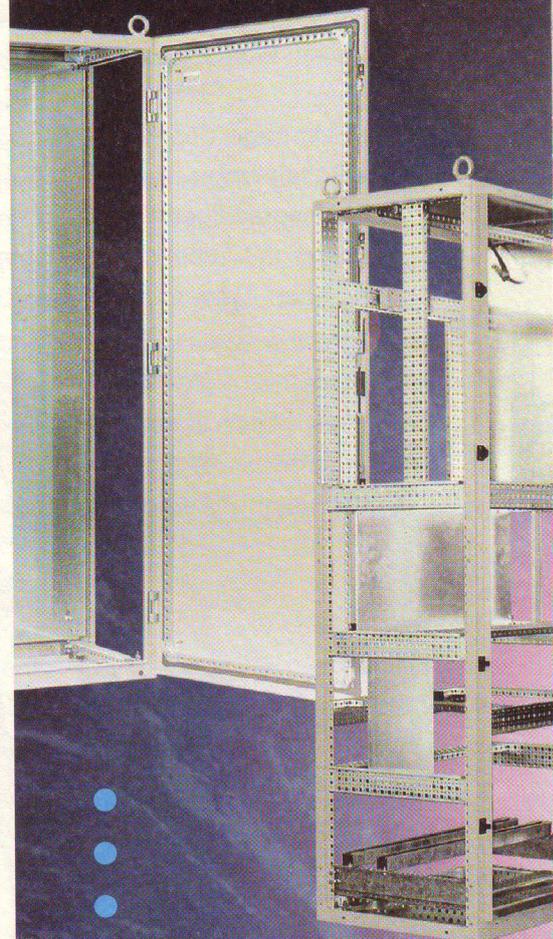
LOHMEIER

SCHALTSCHRANK-
SYSTEME

SPS / IPC / Drives

Nürnberg:

22.11.05 - 24.11.05



Einfach wie
gewünscht!

RS-Anreih-Systeme

LOHMEIER Schaltschrank-Systeme
++49 (0) 5733/7908-0