

Damit haben wir die Chance, die Neu- und Weiterentwicklungen von Flexodruckplatten aktiv zu beeinflussen. Zu den Vorteilen aus technischer Sicht kommt für unsere Kunden noch der Vorteil hinzu, alles aus einer Hand beziehen zu können.“

Am Ende des Gesprächs zu den mittelfristigen Unternehmenszielen befragt, wird schnell klar, dass die Zeichen bei PrePress Services auf Wachstum stehen. „Wir möchten uns in den nächsten Monaten und Jahren auf dem Markt weiter etablieren und als eigenständige Firma möglichst viele neue Kunden innerhalb und außerhalb des SCA-Konzerns gewinnen“, bemerkt Geschäftsführer Hans-Albrecht Lerch abschließend.



**Hans-Albrecht Lerch, Geschäftsführer der SCA Pre-Press Services GmbH, Steffen Löhnert, Techn. Leiter und Dieter Göbel, Betriebsleiter, vor dem neuen DuPont Belichter (v.l.n.r.)**

#### **Über SCA Pre-Press Services GmbH:**

Das Unternehmen produziert an zwei Standorten. In Fulda erfolgt die schon erwähnte Flexoplattenherstellung. Am zweiten Produktionsstandort in Hanau werden in den Räumlichkeiten von SCA Packaging

+ Display Hanau, Offsetreproduktionen hergestellt. Das Unternehmen beschäftigt insgesamt 22 ausgebildete Repro- und Druckexperten, wovon der Großteil (18) in Fulda arbeitet.

#### **PrintConcept Bogenentstaubung bei Delkeskamp**

Die Firma Delkeskamp in Hannover hat seit rund einem Jahr an ihrer Cuir Druckmaschine eine Bogenentstaubung der PrintConcept Grafische Maschinen GmbH aus Köngen im Einsatz. Nach Aussage von Dieter Doms, Leiter Instandhaltung bei Delkeskamp, kann nun bei bestimmten Druckaufträgen eine Verdreifachung der Bogenleistung bei konstant gleicher Qualität erzielt werden. Wachsende Ansprüche im Bereich der Verarbeitung von Wellpappe, sowie Vorschriften wie HACCP, hatten vor einem Jahr bei Delkeskamp zur Investition in die Bogenentstaubungsanlage geführt. Die Wellpappenformate werden mit dem „Multimodularen Direktkontaktsystem“ gereinigt - Antistatik, konstanter gleichmäßiger Unterdruck, feststehende Ein- und Auslaufbürsten, zweidimensionale Luftströme. Die Schnittkanten (Engelshaare), sowie der gesamte Bogen werden dabei über direkten Kontakt gesäubert. Durch eine automatische Wegschweng- und Justier Vorrichtung wird der Absaugkopf auf die festgelegten Materialstärken anjustiert und der optimale Abstand zum Substrat gewährleistet. Das wartungsarme System kann auch bei engsten Einbauverhältnissen an Wellpappenanlagen oder Verarbeitungsmaschinen nachgerüstet werden.



**Absaugkopf in weggeschwenkter Position**